

Serie Elite



Limpieza profunda

Congelado, descongelado, secado y esterilización. Deep Clean dispersa moléculas de agua en el aire para limpiar el polvo, la suciedad y otras impurezas. El programa automático es eficiente y sencillo; la mejor forma de disfrutar de un aire más limpio. Solo tiene que pulsar el botón.



Refrigeración y calefacción rápidas

El compresor de alta frecuencia TCL garantiza un confort más rápido: el aire alcanza los 18 °C en solo 30 segundos y los 40 °C en solo 60 segundos*.
* Datos aplicados a algunos modelos de inverter.



I FEEL

I FEEL permite un control más preciso de la temperatura en cualquier estancia donde se encuentre, siempre que tenga el control remoto TCL cerca.



Control wifi IoT

Controle la temperatura de su hogar en cualquier momento y lugar con la aplicación TCL Home o mediante simples comandos de voz*.
* Conectado con teléfonos y televisores inteligentes o la barra de sonido de Alexa a través de la aplicación TCL Home o el asistente de Google.



Modo ecológico

El modo TCL Eco te permite enfriar o calentar de manera más eficiente, reduce el consumo energético, ahorra en la factura de la luz y mantiene un rango de temperatura ajustado.



Flujo de aire 3D

Emite un flujo de aire más agradable, que no impacta directamente sobre la piel, y lo distribuye de manera uniforme.



Flujo de aire inteligente

Refrigeración estilo ducha
El flujo de aire dirigido hacia arriba cae desde el techo para crear un enfriamiento envolvente.

Calefacción estilo ascendente
Un flujo de aire cálido y optimizado para condiciones de humedad se eleva desde el suelo de manera uniforme.



Inverter inteligente

Ahorre dinero y disfrute de la eficiencia energética, con hasta un 60 % de ahorro energético. Con Smart Inverter, alcanzará la temperatura deseada más rápido.



Modo Sleep

Ajusta automáticamente la temperatura y la velocidad del ventilador para que la estancia se mantenga en silencio, agradable y cómoda durante la noche.



* La garantía puede variar según el país.



Serie Elite



Unidad exterior

GAMA	GAMA SPLIT 1X1- WIFI ELITE			
Modelo conjunto	WIFI ELITE 09	WIFI ELITE 12	WIFI ELITE 18	WIFI ELITE 24
Modelo u. interior	S09F2S1	S12F2S1	S18F2S0	S24F2S1
Modelo u. exterior	SN09F2S1	SN12F2S1	SN18F2S0	SN24F2S1
Tipo	ST09F1	ST12F1	SN18F2	ST24F0
Control	Split inverter de pared	Split inverter de pared	Split inverter de pared	Split inverter de pared
Capacidad de refrigeración (W)	Control remoto	Control remoto	Control remoto	Control remoto
Capacidad de calefacción (W)	2630 (940-3400)	3400 (1000-3770)	5100 (1250-5910)	7000 (1500-7900)
Capacidad nominal refrigeración (W)	2750 (940-3500)	3430 (1000-3810)	5100 (1250-6070)	7150 (1500-8320)
SEER (W/W)	2600	3400	5100	7000
Clase energética refrigeración	6,1	6,1	6,1	6,3
EER (W/W)	A++	A++	A++	A++
COP (W/W)	3,25	3,23	3,23	3,4
Capacidad nominal calefacción (W)	3,73	3,71	3,71	3,9
Medios SCOP (W/W)	2400	2400	3800	5400
Clase energética calefacción	4	4	4	4
Consumo anual en Refrigeración (kWh/a)	A+	A+	A+	A+
Consumo medio anual (kWh/a)	149	195	293	389
Eliminación de humedad (l/h)	840	840	1330	1890
Unidad interior; potencia acústica (S/A/M/B/silencio) dB(A)	1	1,2	1,5	1,8
Unidad exterior, potencia acústica; dB(A)	52/48/43/39/32	52/48/43/39/32	53/50/47/43/36	56/53/49/46/43
Unidad interior, presión acústica (S/A/M/B/silencio) dB(A)	62	62	65	67
Unidad exterior, presión acústica; dB(A)	42/38/33/30/22	42/38/33/30/22	43/41/38/35/27	46/43/41/37/33
Tensión	52	52	55	57
Rango de tensión (V)	220-240 V-~50 Hz/1 P	220-240 V-~50 Hz/1 P	220-240 V-~50 Hz/1 P	220-240 V-~50 Hz/1 Ph
Tensión en frío (A)	165-265	165-265	165-265	165-265
Tensión en bomba (A)	4,6 (1,2-8,0)	5,1 (1,5-9,0)	8,1 (1,7-12,0)	9,6 (2,0-13,4)
Consumo de refrigeración (W)	4,1 (1,2-9,0)	4,6 (1,5-10,0)	7,0 (1,7-13,0)	8,6 (2,0-13,1)
Consumo de calefacción (W)	809 (240-1380)	1053 (290-1500)	1580 (330-2340)	2058 (420-2910)
Tipo de refrigerante/precarga/GWP/CO ₂ equivalente	733 (240-1552)	925 (290-1730)	1374 (340-2520)	1834 (420-2890)
Compresor	R32/0,57 kg/675/0,385 toneladas	R32/0,57 kg/675/0,385 toneladas	R32/1 kg/675/0,675 toneladas	R32/675/1,2 kg/0,810 toneladas
Unidad interior, circulación de aire frío/bomba	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Unidad interior, tipo de ventiladores	550/550	560/560	800/800	1100/1200
Unidad interior, velocidad del ventilador súper/alta/media-alta/media-baja/media/baja/silencio, modo seco (RPM)	Flujo transversal	Flujo transversal	Flujo transversal	Flujo transversal
Unidad interior, velocidad del ventilador súper/alta/media-alta/media-baja/media/baja/silencio, modo sueño (RPM)	850	850	870	950
Unidad exterior tipo ventilador	Ventilador de hélice	Ventilador de hélice	Ventilador de hélice	Ventilador de hélice
Unidad exterior de circulación de aire (m³/h)	1900	1900	2600	3000
Cableado de conexión	4 × 0,75 mm²	4 × 0,75 mm²	4 × 0,75 mm²	4 × 0,75 mm²
Válvula de expansión	Capilar	Capilar	Capilar	Válvula de expansión electrónica
Dimensiones de la tubería de gas (pulgadas)	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Dimensiones de la tubería de líquido (pulgadas)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Área de aplicación (m²)	9-16	14-22	20-35	27-45
Distancia máxima de la tubería (m)	25	25	25	25
Distancia máxima en vertical (m)	10	10	10	10
Rangos de temperaturas consigna (°C)	16-31	16-31	16-31	16-31
Rangos de trabajo, temperatura exterior (°C)	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30	Refrigeración: 15-53 Calefacción: -20-30
Rango de trabajo, temperatura interior(°C)	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30
U. interior, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	777 × 250 × 201	777 × 250 × 201	910 × 294 × 206	1186 × 340 × 258
U. exterior, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	777 × 498 × 290	777 × 498 × 290	853 × 602 × 349	920 × 699 × 380
U. interior, peso neto (kg)	8	8	10	17
U. exterior, peso neto (kg)	24	24	35	40
U. interior con embalaje, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	840 × 315 × 260	840 × 315 × 260	979 × 372 × 277	1262 × 420 × 337
U. exterior, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	818 × 520 × 325	818 × 520 × 325	890 × 628 × 385	960 × 732 × 400
Unidad interior, peso con embalaje (kg)	10,5	10,5	13	20
Unidad exterior, peso con embalaje (kg)	26	26	38	43