

NANUK

GAMA COMERCIAL

EFICIENCIA MÁXIMA

El sistema ULTRA DC Inverter permite un mayor rango de frecuencia y voltaje de funcionamiento, con lo que se obtiene una mayor adaptabilidad y se mejora la eficiencia de los equipos.

El sistema también permite un funcionamiento más suave y silencioso, que resulta en un equipo más fiable y estable.

Los ventiladores DC permiten igualmente suministrar el caudal de aire adecuado, aumentar el confort y reducir el consumo del equipo.

FLEXIBILIDAD DE INSTALACIÓN

Los equipos se han diseñado teniendo en cuenta las particularidades dispares de las instalaciones, por lo que permiten ser colocados en diversas posiciones, facilitando el trabajo al instalador.

CONFORT PERSONALIZADO

Los equipos ofrecen la carga térmica necesaria en todo momento, y se evitan de este modo corrientes de aire frío o calor. El usuario puede adaptar el funcionamiento del equipo a sus necesidades gracias a sus múltiples funciones.



NANUK Conducto

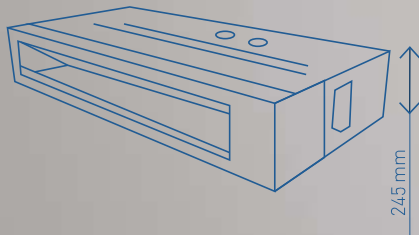


NANUK Cassette



NANUK Suelo-Techo

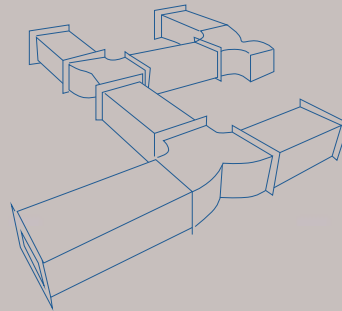
BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA



Para unidades de conducto y cassette

Todas las unidades interiores conducto y cassette disponen de bomba de drenaje incluida.

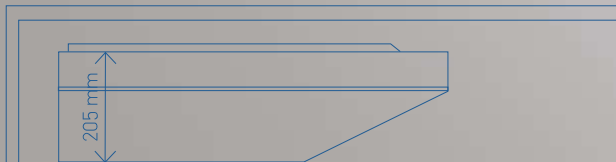
ASPIRACIÓN TRASERA O INFERIOR



Para unidades de conducto

Las unidades interiores tipo conducto pueden aspirar el aire por la parte trasera (estándar) o inferior indistintamente.

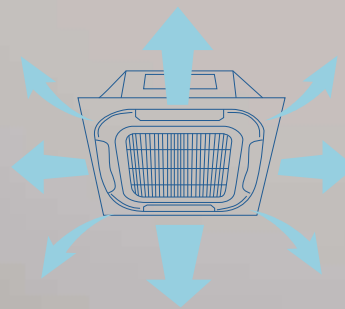
DISEÑO SUPER-SLIM



Para unidades suelo-techo

Unidades suelo-techo de tan solo 205 mm de grosor.

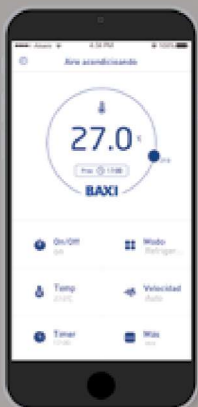
FLUJO DE AIRE 4D



Para unidades suelo-techo

Haciendo oscilar la lama automáticamente vertical y horizontalmente se consigue llegar a todos los rincones de la estancia.

Air Connect



CONTROL Wi-Fi

Preparados para ser controlados vía Wi-Fi a través de móvil o tablet desde una aplicación disponible para Apple y Android.

* En la gama NANUK se debe instalar el accesorio opcional tipo Plug&Play TX1AC.



Disponible para dispositivos Apple y Android.

NANUK Conducto

Capacidades disponibles frío y calor

Conjuntos desde 5,0 a 14,0 kW.

Máxima eficiencia

SEER de hasta 6,2 (A++) y SCOP de 4,1 (A+).

Mínimo ruido

Potencia sonora interior desde solo 53 dB(A) a 69 B(A).

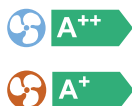
Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y desde -10°C hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Unidad Interior
RZGND



Incluido



Bomba de drenaje incluida

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Unidades Exteriores

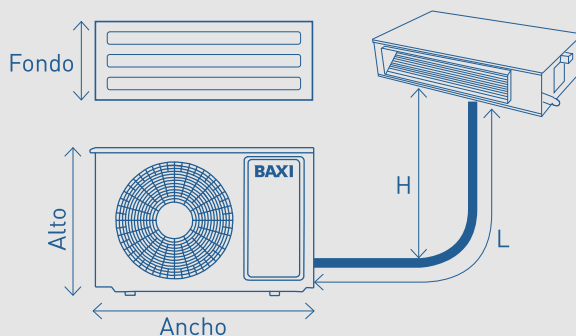
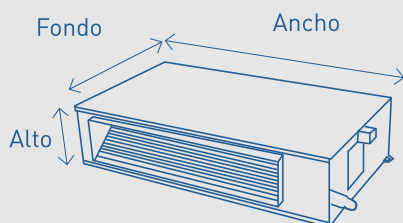
RZGT35, RZGT50, RZGT70



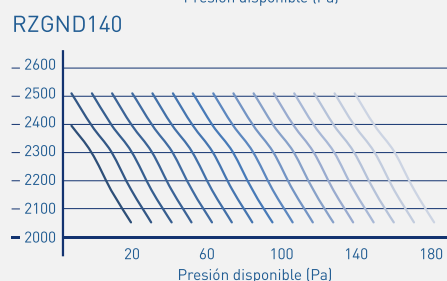
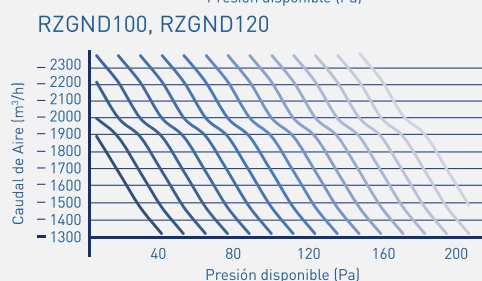
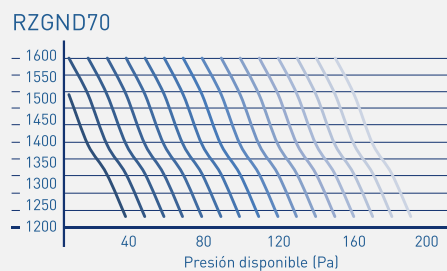
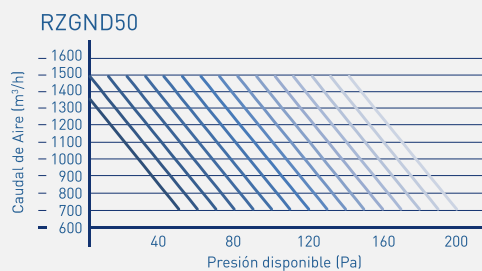
RZGT100, RZGT120



RZGT140



Curvas de caudal/presión disponible unidades conducto



Conjuntos	RZGD50	RZGD70	RZGD100	RZGD120	RZGD140
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad refrigeración nom. (mín.-máx.)	5,00 (1,53~5,60) kW	7,00 (2,16~8,20) kW	10,55 (2,90~13,00) kW	12,10 (2,90~13,50) kW	14,00 (4,76~16,50) kW
Capacidad calefacción nom. (mín.-máx.)	5,60 (1,40~6,20) kW	8,00 (2,60~9,30) kW	11,15 (2,60~13,50) kW	13,50 (2,60~15,00) kW	16,00 (4,78~16,15) kW
SEER/SCOP	6,2/4,0	6,1/4,0	6,1/4,1	6,1/4,1	6,1/4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	1,55 (0,47~2,30) kW	2,12 (0,67~3,56) kW	3,4 (0,71~4,71) kW	4,43 (0,71~5,10) kW	5,15 (1,71~6,60) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	6,73 (2,25~10,10) A	9,23 (3,21~15,63) A	15,00 (3,20~21,50) A	19,00 (3,20~22,30) A	22,40 (7,40~28,60) A
Potencia nominal absorbida calor (mín.-máx.)	1,49 (0,46~2,25) kW	2,12 (0,65~3,62) kW	3,45 (0,47~4,13) kW	4,60 (0,47~4,53) kW	5,30 (1,71~6,70) kW
Corriente nominal absorbida calor (mín.-máx.)	6,50 (2,20~9,88) A	9,23 (3,11~15,90) A	15,50 (2,43~18,00) A	20,00 (2,43~19,70) A	23,00 (7,40~29,10) A
Máxima potencia absorbida	2,40 kW	3,65 kW	5,37 kW	5,73 kW	6,80 kW
Máxima corriente absorbida	12,00 A	16,00 A	23,50 A	24,90 A	11,00 A
Diámetro tuberías de líquido	1/4"/6,35 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm
Diámetro tuberías de gas	1/2"/12,70 mm	5/8"/15,88 mm	5/8"/15,88 mm	5/8"/15,88 mm	3/4"/19,05 mm
Unidad Interior	RZGND50	RZGND70	RZGND100	RZGND120	RZGND140
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase
Cables de alimentación	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²
Cables de interconexión	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²
Dimensiones unidad interior ancho/fondo/alto	1000/700/245 mm	1000/700/245 mm	1400/700/245 mm	1400/700/245 mm	1400/700/245 mm
Peso unidad interior	31 kg	32 kg	42 kg	42 kg	46 kg
Presión estática disponible	20 [0-160] Pa	20 [0-160] Pa	40 [0-160] Pa	40 [0-160] Pa	50 [0-160] Pa
Caudal de aire A/M/B	1150/960/840 m ³ /h	1400/1190/980 m ³ /h	1900/1600/1400 m ³ /h	1900/1600/1400 m ³ /h	2300/2000/1700 m ³ /h
Presión sonora interior A/M/B	43/41/40 dB(A)	44/41/39 dB(A)	44/41/39 dB(A)	44/41/39 dB(A)	52/49/47 dB(A)
Potencia sonora	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	69 dB(A)
Unidad Exterior	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	380-415 V~, 50 Hz, 3 fase
Cables de alimentación	2x2,5+T mm ²	2x2,5+T mm ²	2x6,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	4x1,5 +T mm ²
Dimensiones unidad exterior ancho/fondo/alto	800/315/545 mm	900/350/700 mm	970/395/805 mm	970/395/805 mm	940/370/1325 mm
Peso unidad exterior	37 kg	51 kg	72 kg	72 kg	100 kg
Presión sonora	55 dB(A)	58 dB(A)	57 dB(A)	57 dB(A)	60 dB(A)
Potencia sonora	64 dB(A)	67 dB(A)	68 dB(A)	66 dB(A)	70 dB(A)
Tipo gas refrigerante (PCA)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Cantidad de gas frigorífico R32	1,16 kg	1,40 kg	2,54 kg	2,54 kg	3,60 kg
tCO ₂ equivalente	0,78	0,95	1,71	1,71	2,43
Máxima presión de descarga	4,20 MPa	4,20 MPa	4,20 MPa	4,20 MPa	4,20 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima de tubería (L)	30 m	50 m	65 m	65 m	65 m
Máxima diferencia de altura (H)	20 m	25 m	30 m	30 m	30 m
Carga de refrigerante para	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Carga adicional	20 g/m	40 g/m	40 g/m	40 g/m	40 g/m

NOTA: Capacidades medidas en las siguientes condiciones: Modo refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS. Modo calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH. Longitud de tubería refrigerante: 5 m. Velocidad del ventilador: Alta.

NOTA: SEER / SCOP según EN14825. Valores de referencia para la zona climática promedio.