




Vasos expansión solares membrana recambiable

SMR



*Manual de instrucciones,
instalación, uso y
mantenimiento*

PLENTZIA BIDEA, 3 BILLELA AUZOTEGIA
48100 MUNGIA- SPAIN
APDO CORREOS, 21
C.I.F. : A-48-045199
Tlf.: +34 94 674 04 00
Fax: +34 94 674 09 62
E-mail: nacitec@ibaiondo.com

INDICE

1.- DESCRIPCIÓN.....	2
2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES	2
3.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	3
4.- APLICACIÓN.....	4
5.- FUNCIONAMIENTO.....	5
6.- INSTALACIÓN	5
7.- PUESTA EN SERVICIO.....	7
8.- INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO.....	8
9.- DESMONTAJE.....	8
10.- NOTAS.....	9

1.- DESCRIPCIÓN

Depósitos fabricados en acero de acuerdo a la Directiva Europea 2014/68/UE, a partir de dos fondos unidos entre sí mediante cordones de soldadura, realizados según procedimientos y personal homologado, capacitados para resistir la presión de trabajo para la que han sido diseñados.

En su interior el SMR lleva incorporada una membrana recambiable, de caucho sintético, impermeable, flexible de gran elasticidad y elevada resistencia a la temperatura. Su duración es prácticamente ilimitada, ya que no sufre los efectos de la dilatación, de acuerdo con las características físicas y mecánicas según Norma EN-13831.

La membrana esta dimensionada como para ocupar totalmente la superficie interna del depósito evitando de esta forma su rotura en caso de pérdida de aire.

El depósito va provisto en uno de sus fondos de una válvula debidamente protegida para la regulación de la presión de la cámara de aire.

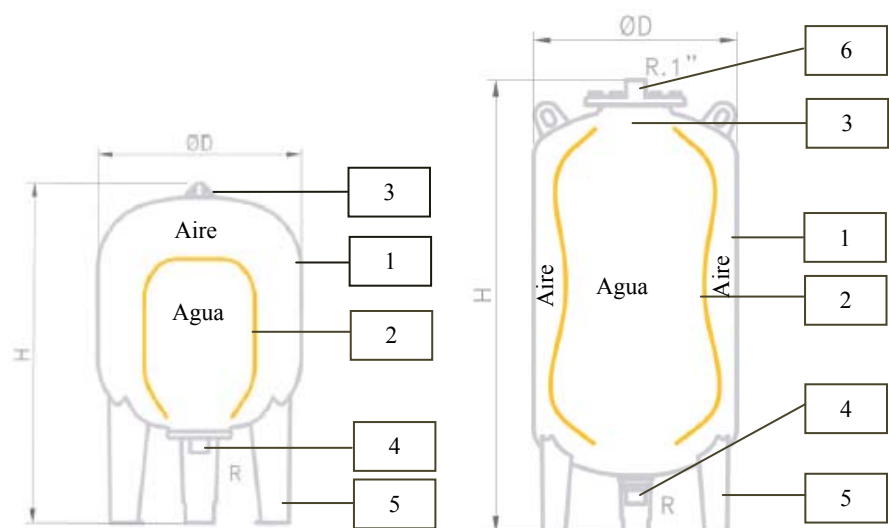
Disponen de conexión de agua roscada R1" y R1½" G.M según modelo.

Aplicación final sobre superficie fosfatada de pintura epoxi, color blanco.

La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueba, a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio.

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

- 1.- Recipiente de acero
- 2.- Membrana
- 3.- Válvula hinchado
- 4.- Manguito conexión de agua
- 5.- Patas
- 6.- Tapa superior accesorios



3.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ⓜ **Familia:** SMR
- Ⓜ **Uso:** Vasos de expansión para circuitos solares
- Ⓜ **Volumen:** 35 – 900 litros
- Ⓜ **Presión Máxima de Servicio:** 10 Bar
- Ⓜ **Presión de Prueba:** 15 Bar
- Ⓜ **Presión de precarga:** 2,5 Bar
- Ⓜ **Gas:** Aire
- Ⓜ **Temperatura Min / Max:** -10°C / +100°C *Permite alcanzar punta de temperatura (durante una hora) de hasta 130°C)*
- Ⓜ Apto para uso con anticongelante hasta 50%.
- Ⓜ **Dimensiones:** s/ tabla adjunta
- Ⓜ **Conexión de agua roscada:** s/ tabla adjunta
- Ⓜ **Membrana:** Membrana recambiable
- Ⓜ **Acabado (pintura):** Recubrimiento de pintura en polvo
- Ⓜ **Color:** Blanco
- Ⓜ **Válvula de inflado:** Incluida
- Ⓜ **Garantía:** 2 años
- Ⓜ Diseñado y fabricado según Directiva Europea 2014/68/UE

Modelos con patas 10 bar (membrana recambiable)

Peso (Kg)	Código	Modelo	Capacidad (Lt)	Presión Máx. (bar)	Dimensiones		R Conexión agua
					Ø D (mm)	H (mm)	
10	01035070	35 SMR-P	35	10	360	615	1"
12	01050070	50 SMR-P	50	10	360	750	1"
16	03080070	80 SMR-P	80	10	450	750	1"
18	03100070	100 SMR-P	100	10	450	850	1"



Modelos con patas 10 bar (membrana recambiable)

Peso (Kg)	Código	Modelo	Capacidad (Lt)	Presión Máx. (bar)	Dimensiones		R Conexión agua
					Ø D (mm)	H (mm)	
49	03200070	220 SMR	200	10	485	1400	1 1/2"
60	03300070	350 SMR	300	10	485	1965	1 1/2"
90	03500070	500 SMR	500	10	600	2065	1 1/2"
158	03700070	700 SMR	700	10	700	2145	1 1/2"
274	03910070	1000 SMR	1000	10	800	2375	1 1/2"

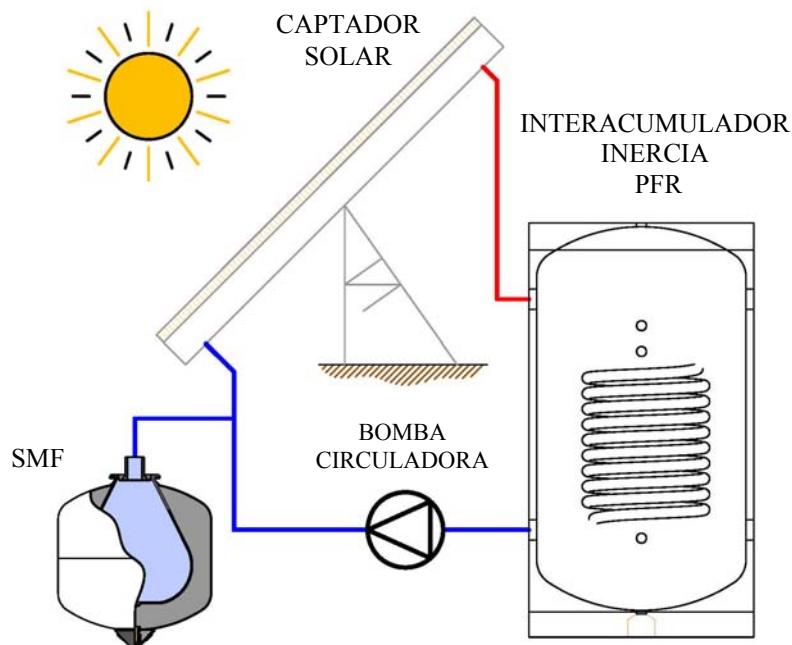


4.- APLICACIÓN

Vasos de expansión solares destinados a ser utilizados únicamente en circuitos primarios en instalaciones solares con líquido solar no corrosivo, permitiendo absorber las dilataciones del agua producidas por el aumento de la temperatura del fluido caloportador circulante a través del circuito solar, evitando que la presión del circuito sobrepase los límites admisibles.

Debido a las elevadas temperaturas alcanzadas en los captadores solares, los vasos de expansión solares SMF disponen de una membrana fija capaz de soportar puntas de temperatura de 130°C de hasta una hora de duración con mezcla de glicol hasta el 50%.

Una instalación tipo del vaso de expansión podría ser la siguiente:



No son aptos para su utilización en circuitos abiertos con agua potable, ni con hidrocarburos y con aquellos fluidos pertenecientes al Grupo 1 de acuerdo a la Directiva 2014/68/UE. El contenido de glicol en agua no debe exceder el 50%. Los depósitos recogidos en el presente documento no son aptos para su colocación a la intemperie.

Para mayor seguridad y, en todo caso, siempre que se prevea que el fluido de la instalación en la tubería de retorno pueda sobrepasar los límites citados, se recomienda instalar un vaso intermedio de la serie VI que disipe o atenúe la temperatura, garantizando de esta forma la protección de la membrana.

Los posibles daños producidos por su colocación en otro tipo de circuitos no serán responsabilidad de I. IBAIONDO.

Las características técnicas más importantes de los vasos de expansión y otros datos relativos a su fabricación se encuentran indicadas en la etiqueta adherida al producto. Esta etiqueta en ningún caso debe ser eliminada o modificada. Además, con cada unidad se facilita un documento que contiene las instrucciones de uso del producto y la declaración de conformidad CE.



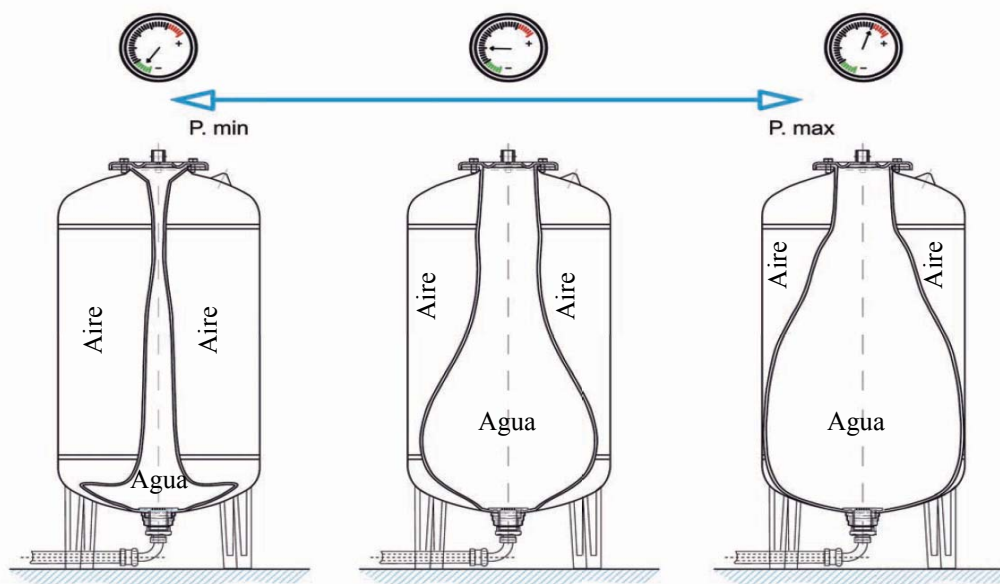
5.- FUNCIONAMIENTO

Su principio de funcionamiento está basado en la compresión de la cámara de aire en el interior del vaso de expansión cuando se produce un cambio volumétrico en el líquido del circuito solar por la variación de la temperatura del sistema, manteniendo la presión del sistema dentro de límites admisibles.

Cuando la temperatura del fluido caloportador contenida en el circuito se incrementa, la expansión del volumen del fluido, empuja a la membrana, entra dentro del vaso y la masa de aire se comprime. Cuando la temperatura del fluido caloportador decrece, la energía almacenada en la cámara de aire fuerza al agua a retornar al circuito. Todo ello permite que el sistema mantenga la presión, procurando un ahorro de energía y evita que la presión del circuito sobrepase los límites admisibles, siempre y cuando el dimensionado y selección del vaso sea el adecuado.

La existencia de un vaso de expansión, implica notablemente la reducción de las recargas de agua en la instalación, debido a que no se producen fugas por goteo, debido al aumento de la presión y como consecuencia al disparo de la válvula de seguridad, lo que puede provocar una situación peligrosa en la instalación.

Los vasos de expansión de membrana sin transferencia de masa, disponen de una carga fija de aire.



6.- INSTALACIÓN

Control en llegada: Controlar de inmediato que el equipo corresponde al pedido y que todos los componentes están en perfecto estado y que se han adjuntado las instrucciones de empleo correctas. Es especialmente importante revisar el recipiente a presión para detectar posibles deformaciones que pudieran afectar a su resistencia. Si se encuentran defectos o daños, contactar inmediatamente con el fabricante.

En el recipiente a presión hay una pegatina adherida con todos los datos necesarios. Comprobar que estos datos concuerdan con la especificación y que son adecuados para la instalación.

Comprobar que los datos recogidos en la pegatina adherida al vaso de expansión concuerdan con la especificación de compra y que son adecuados para la instalación. Antes de proceder a su instalación, asegúrese de que el volumen del vaso de expansión haya sido calculado por personal autorizado. Asegúrese que el personal técnico posee un perfil

apropiado y formación en las instalaciones de este tipo de equipamientos. En cualquier caso deben ser consideradas las regulaciones locales vigentes para la operación de los vasos de expansión. La instalación y la operativa deben ser realizadas de acuerdo a las buenas prácticas por profesionales instaladores y por personal técnico autorizado.

Únicamente se podrán instalar aquellos depósitos, cuya apariencia externa no contemple daños en el cuerpo del vaso de expansión. Está prohibido taladrar, soldar, etc sobre el depósito o cualquier elemento adosado al mismo.

Deberán ser instalados en un recinto protegido de la intemperie que disponga de las dimensiones necesarias de acceso para facilitar la inspección del vaso de expansión desde todas sus partes, estando la válvula de llenado de aire, el manguito de conexión a la instalación y la etiqueta accesibles.

La instalación en la que se coloque el vaso de expansión debe prever la instalación de un sistema de seguridad que limite la presión y garantice que la presión no exceda el límite superior de diseño del vaso de expansión. Colocar, cerca del vaso de expansión, una válvula de seguridad perfectamente tarada y nunca superior a la presión máxima del vaso de expansión, con manómetro incorporado..

Se recomienda colocar el vaso de expansión en la tubería de retorno del circuito. Para mayor seguridad y, en todo caso, siempre que se prevea que el fluido de la instalación en la tubería de retorno pueda sobrepasar una temperatura constante de +100°C o puntas de más de 130° C, se recomienda instalar un vaso intermedio de la serie VI. Evitar radiaciones directas sobre el vaso de expansión para proteger la membrana de posibles excesos de temperatura.

No colocar ninguna válvula cuyo cierre pueda aislar y anular involuntariamente el funcionamiento del vaso de expansión.

En orden a evitar la corrosión causada por la electrolisis es necesario protegerlo convenientemente (uso de juntas y materiales dieléctricos).

Se recomienda instalar purgadores y/o separadores de aire para evitar la acumulación de aire.

Asegúrese de que las mangueras y los acoplamientos son estancos y que nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el vaso de expansión. Bajo ninguna circunstancia sobrepasar la presión máxima de servicio indicada en la etiqueta del vaso de expansión. El vaso de expansión podría explotar.

Las conducciones deben ser dimensionadas e instaladas de acuerdo con los requerimientos específicos según reglamentación locales vigentes y nacionales.

El test previo a la puesta en funcionamiento, modificaciones fundamentales posteriores en la instalación y las revisiones periódicas deben ser iniciadas por el usuario de acuerdo con las regulaciones de seguridad operativas vigentes.

7.- PUESTA EN SERVICIO

Los vasos de expansión se suministran de fábrica con la presión de inflado indicada en la etiqueta adherida al producto (2,5 Bar - Aire). Para garantizar el correcto funcionamiento del sistema, este valor deberá ser ajustado a un valor de presión P_0 , teniendo en cuenta las características de cada instalación, bien rellenando con aire hasta el valor de precarga P_0 o bien purgando a través de la válvula de llenado en caso de necesitar reducir la precarga de aire inicial hasta el valor P_0 .

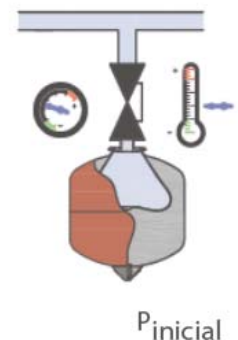
Ajuste de la presión de inflado a P_0 : Para garantizar el correcto funcionamiento del vaso de expansión, es necesario comprobar y ajustar la presión de inflado, tanto en el momento de su instalación como en el mantenimiento periódico. En los casos en los cuales el vaso de expansión se coloque en el lado de impulsión del sistema, se tendrá que tener en cuenta el diferencial de presión de la bomba de circulación a la hora de obtener P_0 y evitar la aparición de vacío en los puntos altos del sistema de calefacción.

$$\begin{array}{ll} \text{Lado succión bomba} & \text{Lado impulsión bomba} \\ P_0 = P_{st} + P_v + 0,2 \text{ (Bar)}; P_0 \geq 1 \text{ Bar} & P_0 = P_{st} + P_v + \Delta P \text{ (Bar)}; P_0 \geq 1 \text{ Bar} \end{array}$$

La presión de inflado P_0 no deberá exceder inicialmente los 3 Bar, si antes no nos hemos asegurado de rellenar la entrada de agua del depósito y dispone de un colchón de agua, ya que una presión superior en la cámara de aire sin resistencia por parte de la cámara de agua, podría deteriorar la membrana.

Llenado de agua de la instalación: Obtención de la presión inicial P_{ini} . Es uno de los valores que más puede influir en el funcionamiento óptimo del vaso de expansión. Indica la presión más baja en el rango de funcionamiento del sistema de calefacción. Se recomienda en el caso de los vasos de expansión con diafragma ajustar el valor de P_{ini} al menos 0,3 Bar por encima de la presión predefinida del gas P_0 . Además P_{ini} deberá ajustarse de tal forma que la presión medida en cualquier punto del sistema de calefacción sea siempre superior a 0,5 Bar.

Para ello, se llena lentamente el circuito con agua fría, purgando el aire contenido en su interior a través de los puntos previstos para ello. La presión inicial a la altura del vaso de expansión deberá superar en 0,3 Bar la presión de inflado P_0 del vaso de expansión.



Rellenado de agua de la instalación: A la hora de ajustar la presión más elevada en el rango de funcionamiento del sistema de calefacción P_{fin} , este valor no debería ser mayor que la presión de ajuste de la válvula de seguridad P_{vs} menos una diferencia de la sobrepresión de cierre, tal y como se indica en la norma EN12828.

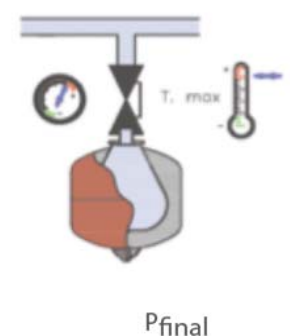
Para ello se procede a poner en funcionamiento el sistema de calefacción a la máxima temperatura de trabajo, purgando el aire con regularidad. Se apagan las bombas y se purga. Rellenar el circuito de agua hasta la presión final (P_{fin}).

$$\begin{array}{l} \text{Si } P_{vs} \leq 5 \text{ Bar: } P_{fin} \text{ (Bar)} \leq P_{vs} - 0,5 \\ \text{Si } P_{vs} > 5 \text{ Bar: } P_{fin} \text{ (Bar)} \leq P_{vs} * 0,9 \end{array}$$

P_{st} : Presión estática

P_v : Presión evaporación

P_{vs} : Presión válvula seguridad



Una vez presurizado el vaso de expansión y tomadas las precauciones oportunas, procedemos a comunicar el vaso de expansión con la instalación o conducción. Una vez instalado el vaso de expansión, este funciona automáticamente.

8.- INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser realizado exclusivamente por personal autorizado.

Al menos una vez cada seis meses, se debe comprobar que el valor de la presión de precarga P_0 del acumulador se mantiene dentro de los valores indicados en el apartado anterior, con la precaución de hacerlo mediante el contraste de los valores a igual temperatura y de esta forma prevenir e impedir anomalías de funcionamiento innecesarias. Para ello, es necesario,

- Aislar el vaso de expansión de la instalación.
- Vaciar de agua el vaso de expansión.
- Una vez vaciado de agua, se comprueba la presión a través de la válvula del vaso de expansión. En caso de que la desviación de la presión medida con respecto a la presión de precarga P_0 sea superior al +/- 20%, ajustar al valor original P_0 , siguiendo las instrucciones marcadas en el apartado 7 del manual de instrucciones.

A la hora de despresurizar el equipo y vaciarlo de agua, deberemos asegurarnos de que en el interior del depósito haya suficiente agua como para cubrir el acoplamiento de tal manera que este agua ejerza una contrapresión que preserve la membrana contra la extrusión.

Comprobar que el equipo trabaja con la presión de aire correcta P_0 . Asegúrese de que la presión de precarga nunca exceda la presión de diseño del equipo, que las mangueras de acoplamiento y los acoplamientos son estancos y que nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el vaso de expansión.

Para evitar la corrosión de los vasos de expansión conviene purgar el circuito con periodicidad. El eventual ingreso de aire debe ser minimizado a través de operaciones de mantenimiento periódicas.

Las revisiones periódicas deben realizarse de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Equipos a Presión (REP).

Como recambios únicamente podrán ser utilizados los componentes originales del fabricante del vaso de expansión.

9.- DESMONTAJE

Nunca desmonte el vaso de expansión sin haber previamente despresurizado la instalación y la cámara de aire hasta valores seguros.

Previamente a proceder al desmontaje del vaso de expansión, asegúrese que todas las partes expuestas a presión se encuentran despresurizadas, para ello: Aísle el vaso del circuito de agua. En caso de que la presión medida a través de la válvula de hinchado sea superior a 4 Bar, en primer lugar reduzca la presión purgando a través de la válvula (cámara aire) hasta 4 Bar. Vacíe de agua el vaso de expansión. Finalmente, purgue a través de la válvula de hinchado de aire, reduciendo la presión de aire hasta despresurizar el vaso de expansión por completo.

A la hora de *sustituir el vaso de expansión*, en ningún caso se desmontará el vaso sin haber previamente despresurizado la instalación y la temperatura del agua esté por debajo de 35 °C.

Los vasos de la serie SMR son modelos de membrana recambiable. En caso de rotura de la membrana debe sustituirse el vaso de expansión actuando según instrucciones indicadas. En caso de rotura de la membrana puede reemplazarse. En ese caso, soliciten las instrucciones correspondientes para proceder a su recambio.

