

Acumuladores hidroneumáticos membrana recambiable



www.ibaiondo.com





INDICE

1.	DESCRIPCIÓN	2
2.	IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES	2
3.1.	CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Modelos verticales Modelos horizontales	3
4.	APLICACIÓN	6
5.	FUNCIONAMIENTO	7
6.	INSTALACIÓN	8
7.	PUESTA EN SERVICIO	9
8.	INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	9
9.	DESMONTAJE	10
10.	NOTAS	11





1. DESCRIPCIÓN

Depósitos de acero soldado, construidos de acuerdo a la Directiva Europea 2014/68/UE, a partir de dos fondos embutidos, unidos entre sí mediante cordones de soldadura, realizados según procedimientos y personal homologado, capacitados para resistir holgadamente la presión de trabajo para la que han sido diseñados.

En los fondos, se han previsto agujeros para montaje y fijación de la membrana a través de una tapa atornillada en su parte superior y un manguito roscado en su parte inferior (consultar modelos).

La membrana recambiable, completamente impermeable es de caucho sintético flexible, en una sola pieza, manteniendo en permanente aislamiento al agua del aire, excluyendo así cualquier posibilidad de corrosión de la superficie metálica interior del depósito o dilución del aire en el agua.

La membrana cumplimenta satisfactoriamente todas las exigencias legales vigentes en materia de higiene alimentaria.

Los depósitos van provistos de una válvula debidamente protegida para la regulación de la presión de la cámara de aire.

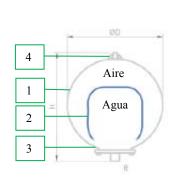
Aplicación final, sobre superficie fosfatada, de pintura epoxi secada al horno, color rojo.

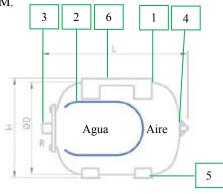
La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban, a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio.

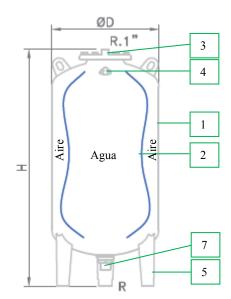
2. <u>IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES</u>

- 1.-Recipiente de acero
- 2.-Membrana para contener agua potable
- 3.-Tapa atornillada recambiable cincada R G.M.
- 4.-Válvula hinchado
- 5.-Patas
- **6.**-Soporte













3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

§ Familia: AMR

(9) Uso: Acumulador hidroneumático de membrana recambiable para grupos de presión

4 Volumen: 5 - 15.000 litros

Disposición: Vertical / Horizontal

9 Presión Máxima de Servicio: 8-10-16-20 Bar

9 Presión de Prueba: 12 - 15 - 24 - 30 Bar

9 Presión de precarga: 1,5 Bar

Gas: Aire

1 Temperatura Min / Max: -10°C / +100°C

Dimensiones: s/ Tabla adjunta

Gonexión de agua roscada: s/ Tabla adjunta

Membrana: Membrana recambiable apta para agua potable
 Acabado (pintura): Recubrimiento de pintura en polvo

Color: Rojo RAL-3000Válvula de inflado: Incluida

Garantía: 2 años

Diseñado y fabricado según Directiva Europea 2014/68/UE

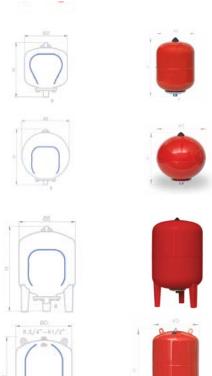
3.1. Modelos verticales

Modelos sin patas 8 - 10 bar

Peso (Kg)	Código		Capacidad (Lt)	Presión	Dimensiones		R
		Modelo		Máx. (bar)	Ø D (mm)	H (mm)	Conexión agua
2	01005013	5 AMR	5	10	200	245	3/4"
2	01005014	5 AMR	5	10	200	245	1.
2,5	01008021	8 AMR	8	10	200	350	1.
4	01015021	15 AMR	15	10	270	320	1.
4,5	01020021	20 AMR	20	10	270	425	1*
9	01035021	35 AMR	35	10	360	485	1.
10	01050021	50 AMR	50	10	360	620	1"
4,5	01025051	24 AMR-E	24	8	350	390	3/4"
4,5	01025061	24 AMR-E	24	8	350	390	1"

Modelos con patas 8-10 bar

Peso (Kg)		2007202	Capacidad	Presión	Dimensiones		R
	Código	Modelo	(Lt)	Máx. (bar)	ØD (mm)	H (mm)	Conexión agua
10	01035241	35 AMR-P	35	10	360	615	1'
12	01050241	50 AMR-P	50	10	360	750	1.
16	03080241	80 AMR-P	80	10	450	750	1.
18	03100031	100 AMR-P	100	10	450	850	1.1
18	03100041	100 AMR-P-A	100	10	450	875	1 1/4"
25	03150801	150 AMR-B90 (M/F)	150	10	485	1060	1 1/4"
42	03200801	200 AMR-B90 (M/F)	200	10	550	1135	1 1/4"
55	03300801	300 AMR-8160 (M/F)	300	10	650	1180	1 1/4"
71	03500801	500 AMR-B160 (M/F)	500	10	750	1450	1 1/2"
78	03700501	700 AMR-B160 (M/F)	700	8	750	1750	11/2"

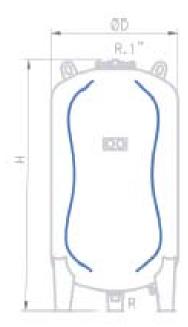






Modelos verticales 6 bar

Peso	Código	Modelo	Capacidad (Lt)	Presión	Dim	R Conexión	
(Kg)				Máx. (bar)	Ø D (mm)	H (mm)	agua
260	01100031	1000 AMR	1000	6	850	2225	2"
340	01140031	1400 AMR	1400	6	1000	2210	2"
545	01200031	2000 AMR	2000	6	1200	2255	2 1/2"
650	01300031	3000 AMR	3000	6	1200	3045	2 1/2"
830	01400031	4000 AMR	4000	6	1400	3110	2 1/2"
985	01500031	5000 AMR	5000	6	1500	3700	2 1/2"
1090	01600031	6000 AMR	6000	6	1500	4200	2 1/2"
1310	01800031	8000 AMR	8000	6	1500	5045	2 1/2"



Modelos verticales 10 bar

Peso	Código	Modelo	Capacidad (Lt)	Presión	Dim	R Conexión	
(Kg)				Máx. (bar)	Ø D (mm)	H (mm)	agua
294	03910031	1000 AMR	1000	10	850	2225	2"
387	03914031	1400 AMR	1400	10	1000	2210	2"
685	03920031	2000 AMR	2000	10	1200	2255	2 1/2"
840	03930031	3000 AMR	3000	10	1200	3045	2 1/2"
1105	03940031	4000 AMR	4000	10	1400	3110	2 1/2"
1430	03950031	5000 AMR	5000	10	1500	3700	2 1/2"
1595	03960031	6000 AMR	6000	10	1500	4200	2 1/2"
1940	03980031	8000 AMR	8000	10	1500	5045	2 1/2"



Modelos verticales 16 bar

Peso	Código	Modelo	Capacidad (Lt)	Presión	Dim	R	
(Kg)				Máx. (bar)	Ø D (mm)	H (mm)	Conexión agua
500	05910031	1000 AMR	1000	16	850	2225	2"
625	05914031	1400 AMR	1400	16	1000	2210	2"
910	05200031	2000 AMR	2000	16	1200	2255	2 1/2"
1160	05300031	3000 AMR	3000	16	1200	3045	2 1/2"
1535	05400031	4000 AMR	4000	16	1400	3110	2 1/2"
1980	05550031	5000 AMR	5000	16	1500	3700	2 1/2"
2225	05600031	6000 AMR	6000	16	1500	4200	2 1/2"
2735	05800031	8000 AMR	8000	16	1500	5045	2 1/2"

Opcional: Conexión embridada DN 65 PN16

Boca de hombre

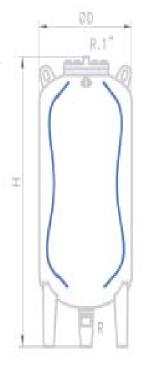
Otras capacidades o modelos horizontales, consultar en fabrica.





Modelos verticales 16 - 20 bar

	Peso	Código Modelo		Presión	Dimen		R Conswiden agus		
	(Kg)	coungo	modelo	(Lt)	Máx. (bar)	ØD H (mm) (mm)		Conexión agua	
vo	15	01050261	50 AMR-P	50	16	360	750	1*	
vo	39	05080031	80 AMR	80	16	485	690	11/2'	
	42	05100031	100 AMR	100	16	485	805	1 1/2"	
	55	05150031	150 AMR	150	16	485	1155	1 1/2"	
	62	05220031	220 AMR	200	16	485	1400	1 1/2"	
	79	05350031	350 AMR	300	16	485	1965	1 1/2"	
	165	05500031	500 AMR	500	16	600	2065	1 1/2"	
	233	05700031	700 AMR	700	16	700	2145	1 1/2"	
	341	05900311	900 AMR	900	16	800	2155	1 1/2"	
	500	05910031	1000 AMR	1000	16	850	2225	2"	
	625	05914031	1400 AMR	1400	16	1000	2210	2"	
	70	03150401	150 AMR	150	20	485	1155	1 1/2"	
	90	03220401	220 AMR	200	20	485	1400	1 1/2"	
	153	03350401	350 AMR	300	20	485	1965	1 1/2"	
	234	03500401	500 AMR	500	20	600	2065	1 1/2"	
	328	03700401	700 AMR	700	20	700	2145	1 1/2"	
	605	03910401	1000 AMR	1000	20	850	2225	2"	
	666	03914401	1400 AMR	1400	20	1000	2210	2"	





Modelos sin patas 16 bar

Peso	Código	Código Modelo Capacidad Presión		Presión	Dimensiones		R
(Kg)	coulgo	Modelo	(Lt)	Máx. (bar)	Ø D (mm)	H (mm)	Conexión agua
4,5	01015251	15 AMR	15	16	270	330	1'
5,3	01020251	20 AMR	20	16	270	425	1'
6	01025251	25 AMR	25	16	320	440	1'
13	01050251	50 AMR	50	16	360	620	1'

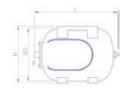




3.2. Modelos horizontales

Modelos horizontales con soporte 10 bar

Peso (Kg)	cab	Madala	Capacidad	Presión		imensione	s	R
	Código	Modelo	(Lt)	Máx. (bar)	Ø D (mm)	L (mm	H (mm)	Conexión agua
6	01020281	20 AMR-S	20	10	270	420	295	1'
12	01050281	50 AMR-S	50	10	360	620	390	1'
16	03080261	80 AMR-S	80	10	450	625	480	1'
18	03100211	100 AMR-S	100	10	450	750	480	1'





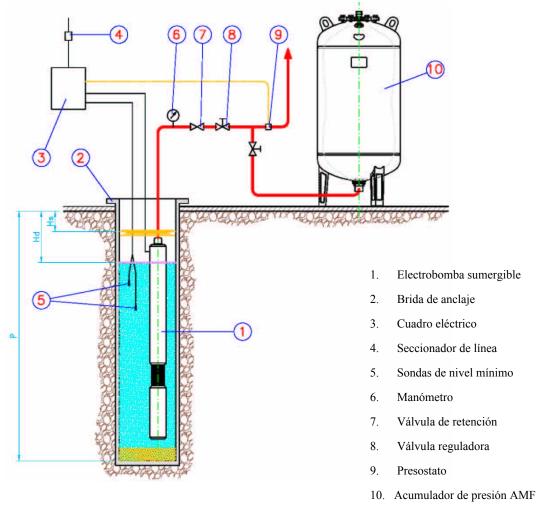




4. APLICACIÓN

Acumuladores hidroneumáticos AMR destinados a emplearse en captaciones de agua, en instalaciones para abastecimiento de agua potable, así como en grupos contraincendios, formando parte esencial del grupo de presión. Además de mantener una reserva de agua a presión y garantizar un suministro de agua óptimo, permiten alargar la vida del grupo de presión, reduciéndose sensiblemente el número de maniobras de arranque-paro de la bomba, así como un importante ahorro de energía.

Una instalación tipo de un acumulador hidroneumático podría ser la siguiente:



Hs Nivel estático Hd Nivel dinámico P Profundidad del pozo

No son aptos para su utilización ni con hidrocarburos ni con aquellos fluidos pertenecientes al Grupo 1 de acuerdo a la Directiva Europea 2014/68/UE.

Las características técnicas más importantes de los acumuladores hidroneumáticos AMR y otros datos relativos a su fabricación son indicadas en la etiqueta adherida al producto. Esta etiqueta en ningún caso debe ser eliminada o modificada. Además, con cada unidad se facilita un documento que contiene las instrucciones de uso del producto y la declaración de conformidad CE.





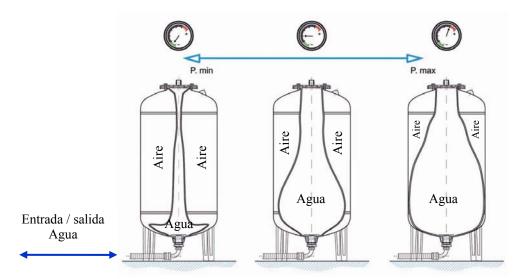




5. FUNCIONAMIENTO

El agua potable que se capta de la red, de un depósito, etc., es impulsada hacia el acumulador, por el grupo de bombeo.

A medida que el agua entra en el depósito, ésta se almacena en el interior de la vejiga o membrana, la cual separa herméticamente las cámaras de aire y de agua. La entrada de agua al depósito, implica una disminución del volumen inicial de aire cautivo en el depósito y por consiguiente un aumento de la presión.



Cuando se alcanza la presión máxima deseada (presión de paro bomba), el presostato corta la corriente y se interrumpe en este instante la circulación de agua entre la bomba y el depósito. En este momento existirá un volumen de agua almacenado en el interior del depósito a una presión igual a la presión de paro de la bomba.

En función de las necesidades y demanda de los usuarios, la energía almacenada a través del aire cautivo en el interior del depósito, impulsará el agua contenida en el interior de la vejiga hacía los puntos de consumo. Como consecuencia de la demanda y de las distintas aportaciones desde el acumulador al sistema, la vejiga del depósito que contiene el agua, se vacía y como consecuencia, la presión del aire disminuye. En el momento que la presión cae por debajo de la presión a la que esta tarado el presostato (Presión de arranque de la bomba), en ese instante arrancará el grupo de presión aportando nuevamente el agua necesaria según las necesidades del momento y además rellenará el depósito recuperando las condiciones de trabajo normales.

Mientras la presión del aire de la cámara se mantenga, el ciclo se ejecuta automáticamente, tantas veces como se alcancen las presiones máximas y mínimas. Por ello es fundamental implantar y realizar una verificación y mantenimiento periódico de la presión de carga del aire del depósito (Secciones 7 y 8).





6. INSTALACIÓN

Control en llegada: Controlar de inmediato que el equipo corresponde al pedido y que todos los componentes están en perfecto estado y que se han adjuntado las instrucciones de empleo correctas. Es especialmente importante revisar el recipiente a presión para detectar posibles deformaciones que pudieran afectar a su resistencia. Si se encuentran defectos o daños, contactar inmediatamente con el fabricante.

En el recipiente a presión hay una pegatina adherida con todos los datos necesarios. Comprobar que estos datos concuerdan con la especificación y que son adecuados para la instalación.

Comprobar que los datos recogidos en la pegatina adherida al acumulador hidroneumático concuerdan con la especificación de compra y que son adecuados para la instalación. Antes de proceder a su instalación, asegúrese de que el volumen del acumulador hidroneumático haya sido calculado por personal autorizado. Asegúrese que el personal técnico posee un perfil apropiado y formación en las instalaciones de este tipo de equipamientos. En cualquier caso deben ser consideradas las regulaciones locales vigentes para la operación de los acumuladores hidroneumáticos. La instalación y la operativa deben ser realizadas de acuerdo a las buenas prácticas por profesionales instaladores y por personal técnico autorizado.

Únicamente se podrán instalar aquellos depósitos, cuya apariencia externa no contemple daños en el cuerpo del acumulador hidroneumático.

Deberán ser instalados en un recinto que disponga de las dimensiones necesarias de acceso para facilitar la inspección del acumulador hidroneumático, estando la válvula de llenado, el manguito de conexión a la instalación y la etiqueta accesibles.

La instalación en la que se coloque el acumulador hidroneumático debe prever la instalación de un sistema de seguridad que límite la presión y garantice que la presión no exceda el límite superior de diseño del acumulador hidroneumático.

Está prohibido taladrar, soldar, etc sobre el depósito o cualquier elemento adosado al mismo.

No colocar ninguna válvula cuyo cierre pueda anular involuntariamente el funcionamiento del acumulador hidroneumático.

Evitar radiaciones directas sobre el acumulador hidroneumático para proteger la membrana de posibles excesos de temperatura.

Asegúrese de que las mangueras y los acoplamientos son estancos y que nunca se exceda la temperatura de trabajo ni la presión para la que está diseñado el acumulador hidroneumático. Bajo ninguna circunstancia sobrepasar la presión máxima de servicio indicada en la etiqueta del acumulador hidroneumático. El acumulador hidroneumático podría explotar.

El test previo a la puesta en funcionamiento, modificaciones fundamentales posteriores en la instalación y las revisiones periódicas deben ser iniciadas por el usuario de acuerdo con las regulaciones de seguridad operativas vigentes.

Las conducciones deben ser dimensionadas e instaladas de acuerdo con los requerimientos específicos según reglamentación locales vigentes y nacionales.





7. PUESTA EN SERVICIO

Los acumuladores hidroneumáticos de membrana recambiable AMR se suministran de fábrica con la presión de inflado indicada en la etiqueta adherida al producto (1,5 Bar - Aire). Para garantizar el correcto funcionamiento del sistema, este valor deberá ser ajustado a un valor de presión P_0 , teniendo en cuenta las características de cada instalación, bien rellenando con aire hasta el valor de precarga P_0 o bien purgando a través de la válvula de llenado en caso de necesitar reducir la precarga de aire inicial hasta el valor P_0 .

En el caso de acumuladores hidroneumáticos colocados aguas abajo del grupo de presión (IMPULSIÓN), el valor de la presión de precarga P₀ será el siguiente:

$$P_0$$
 (Bar) = Presión de arranque de la bomba – 0,2 Bar

En el caso de acumuladores hidroneumáticos colocados aguas arriba del grupo de presión (ASPIRACIÓN), el valor de la presión de precarga P₀ será el siguiente

$$\mathbf{P_0}$$
 (Bar) = Presión acometida agua en depósito $-(0.5 \div 1)$ Bar ≥ 1 Bar

Si el valor de la presión de precarga obtenida es superior a 3 bar, previamente a la operación de recarga de aire, será necesario introducir agua a través de la conexión de entrada/salida inferior del acumulador hidroneumático, hasta cubrir el acoplamiento, tapa u orificio inferior de entrada. A partir de este instante, aislaremos el acumulador hidroneumático de la conducción cerrando la llave o válvula dispuesta para tal efecto. A partir de este momento, se procederá a la recarga con aire a través de la válvula de hinchado del acumulador hasta alcanzar el valor de Precarga P₀.

Una vez ajustada la presión conforme a las instrucciones señaladas anteriormente y tomando las precauciones oportunas, se procederá a comunicar el acumulador con la instalación. Su funcionamiento es automático.

8. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser realizado exclusivamente por personal técnico autorizado.

Al menos una vez al año, se debe comprobar que el valor de la presión de precarga P_0 del acumulador se mantiene dentro de los valores indicados en el apartado anterior, con la precaución de hacerlo mediante el contraste de los valores a igual temperatura. Para ello, es necesario,

- Cerrar la válvula que comunica el depósito con la instalación.
- Vaciar de agua el acumulador hidroneumático.
- Una vez vaciado de agua, se comprueba la presión a través de la válvula del acumulador. En caso de que la desviación de la presión medida con respecto a la presión de precarga **P**₀ sea superior al +/- 20%, ajustar al valor original **P**₀, siguiendo las instrucciones marcadas en el apartado 7 del manual de instrucciones.

Las revisiones periódicas deben realizarse de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Equipos a Presión (REP).

Como recambios únicamente podrán ser utilizados los componentes originales del fabricante del acumulador hidroneumático.





9. DESMONTAJE

Nunca desmonte el acumulador hidroneumático sin haber previamente despresurizado la instalación y la cámara de aire hasta valores seguros. Previo desmontaje del acumulador, asegúrese de que todas las partes expuestas a presión se encuentran despresurizadas, para ello

Aísle el acumulador hidroneumático del circuito de agua

En caso de que la presión medida a través de la válvula de hinchado sea superior a 4 Bar, en primer lugar reduzca la presión purgando a través de la válvula (cámara aire) hasta 4 Bar. Vacíe de agua el acumulador hidroneumático. Finalmente, purgue a través de la válvula de hinchado, reduciendo la presión de aire hasta despresurizar el acumulador hidroneumático por completo.

A la hora de <u>sustituir el acumulador hidroneumático</u>, en ningún caso se desmontará el vaso sin haber previamente despresurizado la instalación y la temperatura del agua esté por debajo de 35 °C.

Los acumuladores hidroneumáticos de la serie AMR son modelos de membrana recambiable. En caso de rotura de la membrana puede reemplazarse por otra nueva sin necesidad de sustituir el acumulador por completo. En ese caso, soliciten las instrucciones correspondientes para proceder a su recambio.





10. <u>NOTAS</u>	
TUV NORD RIGHT	
De acuerdo a fera a fer	
School of Combined and Combined and Combined and School of Combined and Personal of Combined and Personal of Combined and Personal of Combined and C	
Fortill Manual Control of Manu	
Cay O Spanning North Carried St. 18 March 2021 San Land Carried St. 18 March 2021 San Land Carried St. 18 March 2021 San Land Carried St. 18 March 2021	
COME CONTRACTOR CONTRA	