

# Mini Orange®

## BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La mini bomba más vendida del mundo ofrece una fiabilidad y rendimiento sin igual.



12 L/h caudal máx.



Altura máx. recomendada 10 m (caudal 6 L/h)



21 dB(A)

### CARACTERÍSTICAS

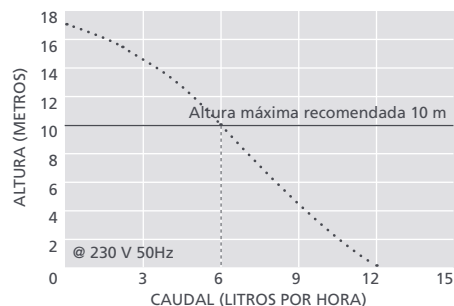
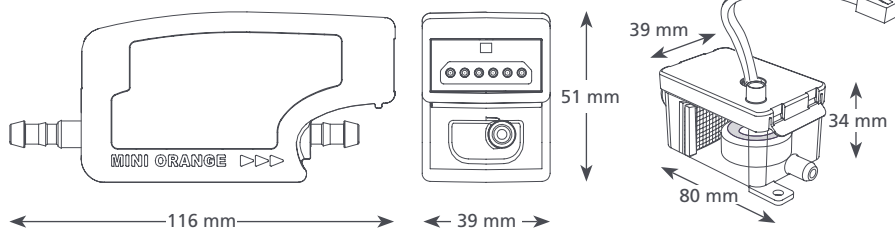
- Se incluye depósito secundario sumergible
- Plug and Play
- Dispositivo antirretorno

### IDONEIDAD

- Hasta 16 kW
- Unidades de pared, de suelo, de suelo-techo, de conductos
- ✓ **Perfecta para...** Unidades domésticas y comerciales pequeñas



0,25<sup>+</sup> kg



ESPECIFICACIONES @ 230 V 50Hz	
Caudal máx.	12 L/h a 0 m altura
Altura máx. recomendada	10 m
Altura máx. succión	2 m
dB(A) @ 1 m	21
Fuente de alimentación	230 V, 0,11A, 16W, 50/60Hz
Nominal	No continuo
Clase	Dispositivo de Clase II <input type="checkbox"/>
kW máx. de la unidad	16 kW
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Tubo de descarga	6 mm de DI
Protección IP	IP21
Interruptor de seguridad	3,0A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Completamente encapsulada	✓
Autocebante	✓

OPCIONES Y REFERENCIA	
Mini Orange	FP2212
† Sólo bomba	

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS		
Descripción		Referencia
Fusible 1 Amp		FP2620
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe		FP2038
Tubo de vinilo reforzado 1/4" (6 mm)		AX5100

Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

CONTENIDO DE LA CAJA
Bomba Mini Orange • cable de alimentación Plug and Play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo antirretorno • Sensor de flotación y filtro • Tubo de succión de 1,5 m de longitud y 6 mm de DI • Manguera de entrada de 220 mm y 14 mm de DI • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI • Kit de conector de condensado • Kit de fijación • Manual de instalación

- 📖 Descargue el manual en [aspenspumps.com/es](http://aspenspumps.com/es)
- ▶ Vea el vídeo de instalación en [aspenspumps.com/es](http://aspenspumps.com/es)